

# 3.3 PLEXIGLAS® XT

Platten

## TOLERANZEN UND SCHRUMPFWERTE



### Toleranzen für Dicke in mm

< 3 mm Dicke:  
± 10 %  
≥ 3 mm Dicke:  
± 5 %

### Toleranzen für Länge und Breite

Länge/Breite	Formate und Zuschnitte aus Produktion	Besonderer Zuschnitt-Service		
		bis 500 mm	bis 1500 mm	bis 1500 mm
≤ 4050 mm	0/+ 3 ‰	± 0,5 mm	± 1,0 mm	± 1 ‰
> 4050 mm	0/+ 4 ‰ (ergänzend zu ISO 7823-2)			

### Toleranzen für Rechtwinkligkeit

Formate und Zuschnitte aus Produktion	Besonderer Zuschnitt-Service
≤ 3,5 mm • b	≤ 1 mm • b

(bezogen auf Plattenbreite b [In m] gemäß ISO 7823-2:1996, ausgedrückt als Längendifferenz [In mm] der Platten-Diagonalen, multipliziert mit b)

### Schrumpfung in Extrusionsrichtung beim Erwärmen auf Umformtemperatur

Oberfläche glatt 1,5 bis < 2 mm Dicke: ≤ 10 %  
Oberfläche glatt 2,0 bis < 3 mm Dicke: ≤ 6 %  
Oberfläche glatt ≥ 3 mm Dicke: ≤ 3 %  
Oberfläche satiniert, ≥ 3 mm Dicke:  
PLEXIGLAS® Satinice: ≤ 3 %  
Oberfläche strukturiert, alle Dicken: Platten mit AR Struktur, C-Struktur, Wabe, etc.: ≤ 6 %

### Toleranzen für Planität (bezogen auf 1000 mm Sehnenlänge)

Abweichung: ≤ 3 mm