

Produktionstoleranzen im Vergleich

PLEXIGLAS® GS DIN ISO 7823-1

für Nenndicke 1,5 mm bis 25 mm

Toleranzformel:

Toleranz = $\pm (0,4 + 0,1 \times \text{Dicke})$

Beispiel :Nenndicke **3 mm**

$\pm(0,4+ 0,1 \times 3 \text{ mm}) = \pm 0,7 \text{ mm}$

Untere Toleranzgrenze 2,3 mm

Nenndicke **3,0 mm**

Obere Toleranzgrenze 3,7 mm

Beispiel :Nenndicke **10 mm**

$\pm(0,4+ 0,1 \times 10 \text{ mm}) = \pm 1,4 \text{ mm}$

Untere Toleranzgrenze 8,6 mm

Nenndicke **10,0 mm**

Obere Toleranzgrenze 11,4 mm

PLEXIGLAS® XT DIN ISO 7823-2

ab Nenndicke 1,5 mm bis 25 mm

Toleranzformel:

Toleranz = bis 3 mm $\pm 10 \%$
ab 3 mm $\pm 5 \%$

Beispiel :Nenndicke **3 mm**

$\pm(3\text{mm} \times 10\%/100\%) = \pm 0,3 \text{ mm}$

Untere Toleranzgrenze 2,7 mm

Nenndicke **3,0 mm**

Obere Toleranzgrenze 3,3 mm

Beispiel :Nenndicke **10 mm**

$\pm(10\text{mm} \times 5\%/100\%) = \pm 0,50 \text{ mm}$

Untere Toleranzgrenze 9,5 mm

Nenndicke **10,0 mm**

Obere Toleranzgrenze 10,5 mm

